

FORTEZZO

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ СТАНКИ
ДЛЯ РЕЗКИ КАМНЯ И ПЛИТКИ
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

J-СЕРИЯ

J10-600

J10-800

J10-1200

J10-ZD-1200

J15-ZD-1200

J15-ZD-1600

J15-ZD-1800



Серия J

1.1 О станках FORTEZZO серии J

Станки FORTEZZO серии J - это качественный и надежный инструмент для обработки плитки, керамики и других твердых отделочных материалов.

Все станки JFORTEZZO серии J оснащаются высокооборотистыми надежными двигателями мощностью 1750 Вт (13000 об/мин).

На всех станках FORTEZZO серии J имеется лазерная метка и водяное охлаждение.

Конструкция станка выполнена из легкого и прочного экструдированного алюминиевого профиля, что обеспечивает жесткость и точность конструкции.

Рез может осуществляться в ручном или автоматическом режиме, в зависимости от конфигурации станка.

В стандартную комплектацию станков FORTEZZO серии J входят все необходимые аксессуары для комфортной работы: консоли для работы с широкоформатной плиткой, упоры и фиксаторы.

На станках FORTEZZO серии J с автоматической подачей возможно применение дополнительных аксессуаров для расширения функционала станка. Таких как фасочный диск, диск для скругления и диск для снятия верхнего слоя.

1.2 Модельный ряд и классификация станков FORTEZZO серии J



Станки FORTEZZO серии J15-ZD

1.2 Модельный ряд и классификация станков FORTEZZO серии J



Станки FORTEZZO серии J10



Станки FORTEZZO серии J10-ZD

Серия J

1.2 Модельный ряд и классификация станков FORTEZZO серии J

На всех станках серии FORTEZZO серии J есть возможность установки кромочного диска. Диск для скругления и диск для снятия верхнего слоя используется только на станках с автоматической подачей.

Стандартный диск – d120x20x1.8 мм

J10 – 600

J10 – 800

J10 – 1200

Станки с двигателем 1750 Вт
(13000 об/мин)
ширина стола 370 мм

Макс. длина реза

J10 – ZD – 1200

Станки с двигателем 1750 Вт
(13000 об/мин)
ширина стола 370 мм

Наличие
автоматики

Макс. длина реза

J15 – ZD – 1200

J15 – ZD – 1600

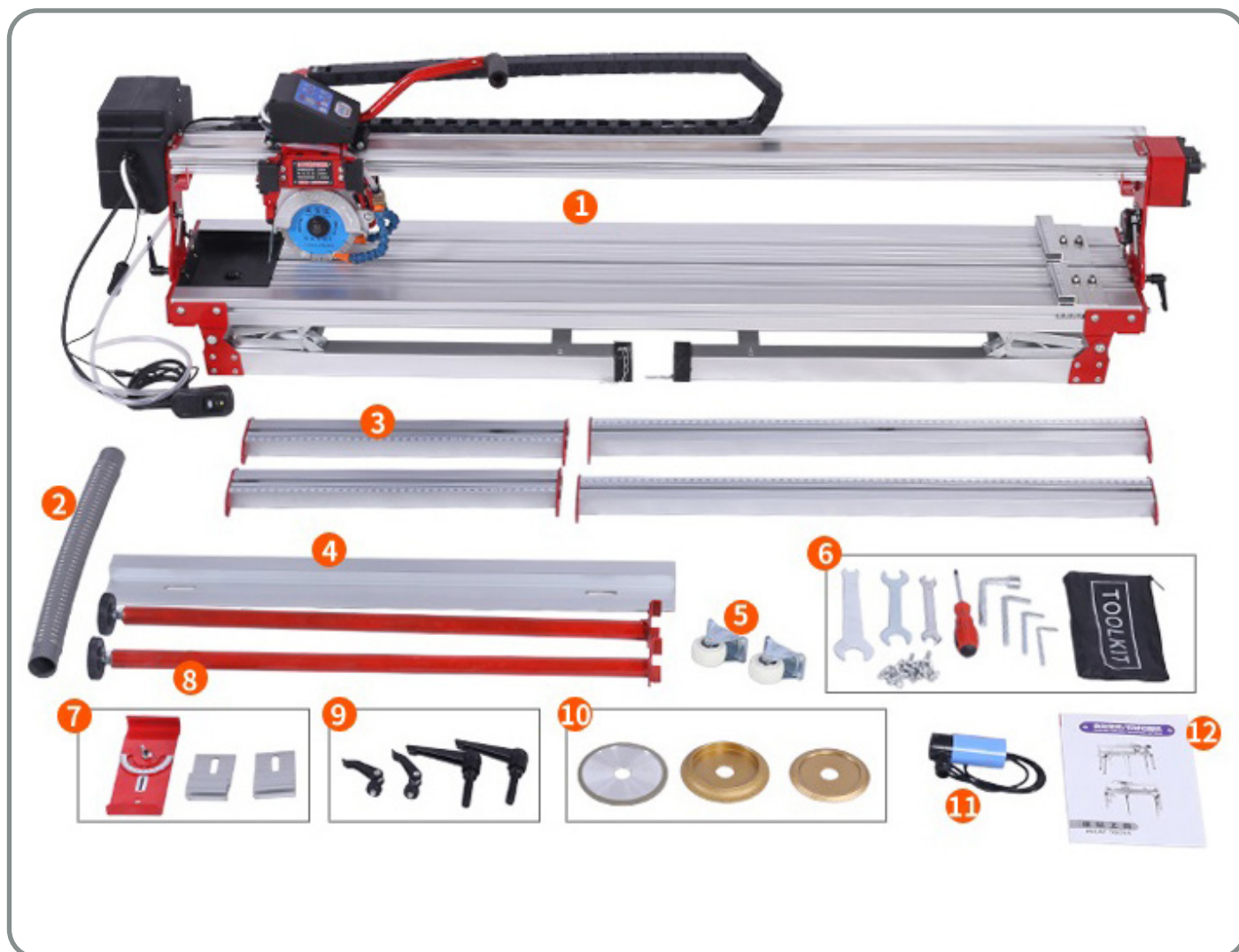
J15 – ZD – 1800

Станки с двигателем 1750 Вт
(13000 об/мин)
ширина стола 370 мм

Наличие
автоматики

Макс. длина реза

1.3 Комплектация



- 1) Станок (внешний вид может отличаться в зависимости от конфигурации и серии) - 1 шт.
- 2) Патрубок для отвода воды - 1 шт.
- 3) Расширители стола (консоли) - малые 2 шт., большие 2 шт.
- 4) Упорная планка - 1 шт.
- 5) Ролики для транспортировки - 2 шт.
- 6) Набор инструментов и крепежа - 1 сумка.
- 7) Фиксаторы для крепления плитки - 2 шт., Фиксатор при угловом пропиле - 1 шт.
- 8) Опорные ноги для консолей - 2 шт.
- 9) Рычаги-эксцентрики для упорной планки - 2 шт., Рычаги зажимные - 2 шт.
- 10) Диск фасочный - 1 шт., Диск для скругления - 1 шт., Диск для снятия верхнего слоя - 1шт.
- 11) Водяной насос - 1 шт.
- 12) Инструкция к станку - 1 шт.



YouTube

Информация
Обзоры
Сравнения
на
YouTube-канале

*В зависимости от модели станка комплектация может быть изменена. Производитель оставляет за собой право изменять комплектацию станка без предварительного уведомления.

Серия J

1.4 Технические характеристики

	FORTEZZO J10-600	FORTEZZO J10-800	FORTEZZO J10-1200
Двигатель	220В 50Гц 1750Вт 13000об/мин	220В 50Гц 1750Вт 13000об/мин	220В 50Гц 1750Вт 13000об/мин
Макс. диаметр диска	125 мм	125 мм	125 мм
Макс. глубина реза при 90°/ 45°	30 / 20 мм	30 / 20 мм	30 / 20 мм
Макс. длина реза	600 мм	800 мм	1200 мм
Размер рабочего стола	600 x 370 мм	800 x 370 мм	1200 x 370 мм
Параметры водяного насоса	12 В 60 Вт 9 л/мин	12 В 60 Вт 9 л/мин	12 В 60 Вт 9 л/мин
Подсветка зоны реза	нет	нет	нет
Наличие лазерной метки	да	да	да
Вес нетто/брутто	28/37кг	33/42 кг	37/49 кг

FORTEZZO J10-ZD-1200

Двигатель	220В 50Гц 1750Вт 13000об/мин
Макс. диаметр диска	125 мм
Макс. глубина реза при 90°/ 45°	30 / 20 мм
Макс. длина реза	1200 мм
Размер рабочего стола	1200 x 370 мм
Параметры водяного насоса	12 В 60 Вт 9 л/мин
Подсветка зоны реза	нет
Наличие лазерной метки	да
Вес нетто/брутто	31/43 кг

FORTEZZO J15-ZD-1200

FORTEZZO J15-ZD-1600

FORTEZZO J15-ZD-1800

Двигатель	220В 50Гц 1750Вт 13000об/мин	220В 50Гц 1750Вт 13000об/мин	220В 50Гц 1750Вт 13000об/мин
Макс. диаметр диска	125 мм	125 мм	125 мм
Макс. глубина реза при 90°/ 45°	30 / 20 мм	30 / 20 мм	30 / 20 мм
Макс. длина реза	1200 мм	1600 мм	1800 мм
Размер рабочего стола	1200 x 370 мм	1600 x 370 мм	1800 x 370 мм
Параметры водяного насоса	12 В 60 Вт 9 л/мин	12 В 60 Вт 9 л/мин	12 В 60 Вт 9 л/мин
Подсветка зоны реза	нет	нет	нет
Наличие лазерной метки	да	да	да
Вес нетто/брутто	32/40,5кг	50/62 кг	62/72 кг

1.5 Подготовка к работе

1) Проведите визуальный осмотр станка, все патрубки для подачи воды должны быть надежно соединены. Разъемы питания станка и насоса должны быть без люфтов. Диск должен быть надежно затянут прижимным винтом. На рабочем столе не должно находиться никаких посторонних предметов.

2) Проверьте работу лазерной метки. Луч должен проходить по центру желоба между профилями и быть в одной плоскости с режущим диском. В случае отклонений необходимо настроить лазерный маркер.

3) Убедитесь в работоспособности системы подачи воды. Насос подключается к разъему питания от станка. Там же находится быстросъемный разъем для подключения шланга насоса.

Помните! Насос имеет электронную защиту от сухого хода. Однажды сработав, она может вызвать перебои в работе насоса. Поэтому не включайте насос без воды.

Насос должен быть погружен в воду полностью и не подсасывать воздух. Чаще меняйте воду, чтобы уменьшить количество шлама, проходящего через насос. Не допускайте чтобы насос находился на дне емкости, так как туда оседает шлам.

4) Закрепите консоли с помощью винтов для создания единой плоскости с рабочим столом станка.

5) Запустите двигатель, проведите каретку с запущенным двигателем по направляющей. Движение каретки должно быть плавным, без рывков.

Ваш станок готов к работе.

Рекомендации по использованию дисков:

- Используйте диски предназначенные для работы на высоких оборотах.
- Выключайте станок при смене диска.
- Используйте инструменты для смены диска, не держите диск руками.
- Подбирайте диски специально предназначенные для конкретного вида материала.

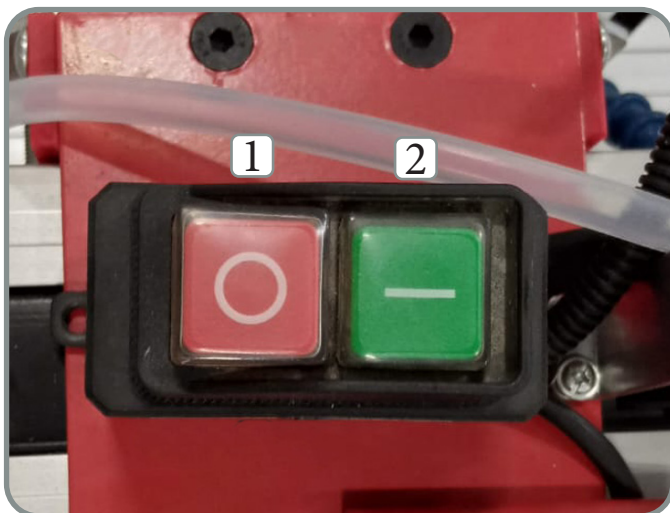
ВНИМАНИЕ! Соблюдайте рекомендации по вращению диска. Диск должен пилить плитку сверху вниз.



Серия J

1.5 Подготовка к работе

Панели управления станков



Панель управления FORTEZZO J10

- 1) Кнопка выключения двигателя.
- 2) Кнопка включения двигателя.



Панель управления FORTEZZO J10-ZD

- 1) Индикатор скорости подачи.
- 2) Кнопка включения/выключения двигателя.
- 3) Кнопка возврата каретки.
- 4) Кнопки уменьшения/увеличения скорости подачи каретки.
- 5) Кнопка включения ручного режима.
- 6) Кнопка включения автоматического режима.



Панель управления FORTEZZO J15-ZD

- 1) Индикатор скорости подачи.
- 2) Кнопка включения/выключения двигателя.
- 3) Кнопка возврата каретки.
- 4) Кнопки уменьшения/увеличения скорости подачи каретки.
- 5) Кнопка включения ручного режима.
- 6) Кнопка включения автоматического режима.

1.6 Техника безопасности. Уход и хранение

- 1) Не запускайте станок пока не ознакомитесь с инструкцией по эксплуатации.
- 2) В случае, если после ознакомления с инструкцией у вас остались какие-то сомнения или вопросы, обратитесь в службу технической поддержки Fortezzo.
- 3) Убедитесь, что персонал допущенный к работе со станком ознакомлен с правилами безопасности.
- 4) Проверьте визуально наличие возможных видимых дефектов на станке.
- 5) Убедитесь в работоспособности кнопки аварийной остановки, а так же всех устройств безопасности.
- 6) Следите за состоянием защитных элементов станка. Они должны быть в пригодном состоянии и находиться на своих местах.
- 7) В случае неисправности какого-либо узла или детали они должны быть заменены на оригинальные запчасти.
- 8) Никогда не прикасайтесь к элементам станка, находящимся в движении.
- 9) При работе со станком всегда используйте средства защиты: очки, перчатки и наушники.
- 10) После использования станка следует обязательно отключить его из розетки. После прекращения работ, а так же при хранении - зона резания станка должна быть пустой.
- 11) Ни при каких обстоятельствах нельзя погружать станок в воду. Очистка станка должна выполняться с помощью влажной губки или ткани.
- 12) Удалите частички обработанного материала из желобов, произведите очистку поверхности рабочего стола, а так же чистой и влажной хлопковой тканью удалите налет на защите зоны хода каретки. Не используйте агрессивные чистящие средства для очистки станка.
- 13) Промойте насос в чистой воде. Так же рекомендуем пропускать чистую воду через систему охлаждения станка после завершения его работы.
- 14) Рекомендуем производить очистку станка после каждого использования.
- 15) Храните станок в теплом и сухом месте.

Серия J

1.7 Гарантийное обслуживание

FORTEZZO SERVICE - сервис компании ООО «Фортеццо» официального дистрибьютора продукции под торговой маркой «FORTEZZO» в Российской Федерации.

Мы осуществляем:

- Сервисное и гарантийное обслуживание.
- Информационную и техническую поддержку.
- Обратную связь между клиентами и заводом изготовителем.
- Продажу запасных частей и аксессуаров.

На все основные узлы и агрегаты команда Fortezzo устанавливает гарантийный срок **12 месяцев**. Гарантийные обязательства **не распространяются** на материалы и детали считающимися расходными в процессе эксплуатации: пыльные диски, фрезы, шлифовальные круги, батарейки.

Гарантийный срок в **1 месяц** устанавливается на следующие позиции: водяные насосы, устройство для построения лазерного луча, сальники, подшипники и подшипниковые узлы, переходники, крепеж.

Гарантийный срок исчисляется с даты продажи, при условии соблюдения правил эксплуатации.

Адреса и телефоны авторизованных сервисных центров (АСЦ) Fortezzo вы можете узнать на нашем сайте по адресу: www.fortezzo.ru

По всем вопросам вы можете обратиться в представительство компании Fortezzo в г. Санкт-Петербург: 8 (800) 707-04-35

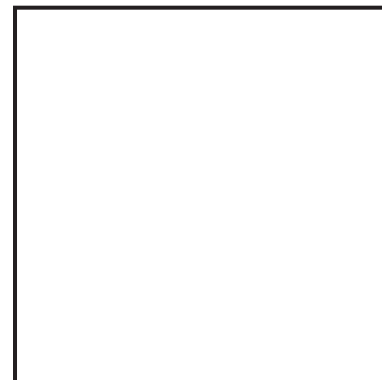
Гарантийные обязательства могут быть прерваны в следующих случаях:

- 1) Несоответствие серийного номера предъявляемого на гарантийное обслуживание оборудования серийному номеру, указанному в гарантийном талоне и/или других письменных соглашениях.
- 2) Наличие явных или скрытых механических повреждений оборудования, вызванных нарушением правил транспортировки, хранения или эксплуатации.
- 3) Выявленное в процессе ремонта несоответствие Правилам и условиям эксплуатации, предъявляемым к оборудованию данного типа.
- 4) Наличие внутри корпуса оборудования посторонних предметов, независимо от их природы, если возможность подобного не оговорена в технической документации и Инструкциях по эксплуатации.
- 5) Отказ оборудования, вызванный воздействием факторов непреодолимой силы и/или действиями третьих лиц.
- 6) Установка и запуск оборудования неквалифицированным персоналом, в случаях, когда участие при установке и запуске квалифицированного персонала прямо оговорено в технической документации или других письменных соглашениях.
- 7) Наличие следов вскрытия изделия (повреждение пломб, крепежных элементов, резьб и/или шлицов крепежа).

ВНИМАНИЕ! Мы не обслуживаем и оставляем за собой право отказать в продаже запасных частей, расходных материалов и принадлежностей на станки других производителей, а так же станки неизвестного происхождения.

Перечень авторизованных дилеров представлен на сайте www.fortezzo.ru

МОДЕЛЬ _____
СЕРИЙНЫЙ НОМЕР _____
НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДАВЦА _____



При обращении в сервис обязательно заполняйте поля выше.

место для печати

ООО «ФОРТЕЦЦО»

ИНН 7805741847
ОГРН 1197847020964
www.fortezzo.ru

Горячая линия (консультации и вопросы): 8 800 707-04-35 (sale@fortezzo.com)
Горячая линия технической поддержки: 8 800 707-45-04 (service@fortezzo.com)

Ознакомьтесь с подробной информацией о станках, узнать об особенностях оборудования, посмотреть сравнительные тесты вы можете на нашем YouTube-канале.



FORTEZZO

Алмазное оборудование

